



ShouldShine

Jinan Should Shine Didactic Equipment Co., Ltd.

TB230222S07- Banco de entrenamiento industrial con enfoque en industria 4.0 con tecnología electrohidraulica y electro- neumatica



1. Introducción

El entrenador electroneumático está diseñado para "entrenamiento hidráulico y neumático", cumple con los requisitos modernos de transmisión neumática. Los estudiantes pueden aprender conocimientos básicos de control de circuitos neumáticos y practicar la habilidad práctica. Entrenador neumático combina conocimientos de transmisión eléctrica y mecánica.

Este entrenador es adecuado para colegios, universidades de ingeniería, escuelas técnicas, escuelas vocacionales, centros de capacitación de ingenieros, departamento de capacitación de fábrica, etc.

A través de este entrenador, los estudiantes pueden dominar la estructura de los componentes neumáticos, la teoría del control del circuito neumático, el diseño del circuito neumático y la habilidad práctica para el entrenador neumático.

Este entrenador es flexible y los estudiantes pueden diseñar su propio circuito neumático.

Es adecuado para escuelas, centros de formación de ingenieros, departamentos de formación de fábricas, etc.



A través de este entrenador, los estudiantes pueden dominar la estructura de los componentes hidráulicos, la teoría del control del circuito hidráulico, el diseño del circuito hidráulico y la habilidad práctica para el entrenador hidráulico.

Este entrenador es flexible y los estudiantes pueden diseñar su propio circuito hidráulico.

Características específicas

- Alimentación: 220 a 240 Voltio

Bloque de distribución: Presión, tanque, drenaje

- Incluye: Sensor wireless para medición de presión, temperatura y humedad, filtro absoluto y electroválvulas neumáticas e hidráulicas
- Potencia de motores: 3 caballos de vapor (cv)

Características adicionales

Unidad hidráulica con bomba doble de engranajes con caudales (mínimos) de 6 y 12 litros por minuto, accionada por motor eléctrico 220-240 VAC 60 Hz, tanque de 40 a 50 litros con indicador de nivel y temperatura; 2 bloques de distribución de presión/tanque/drenaje cada bloque posee como mínimo: 4 conexiones rápidas de 3/8" para presión de hasta 3000 psi para línea de presión; 4 conexiones rápidas anti-goteo de 3/8" para presión de hasta 3000 psi para línea de retorno; sistema hidráulico; 2 válvulas limitadoras de presión, venteo y drenaje de 3/8" acople rápido para presión hasta 3000 psi, con manómetro para visualización de presión con válvulas de alivio del sistema hidráulico, filtro de retorno con válvula bypass, con indicador de saturación visual de elemento filtrante, boquilla de relleno con filtro de aire, indicador de vacío en la entrada de la bomba, detector de partículas en línea, comando eléctrico para motor eléctrico, botonera para accionamiento de válvula ON/OFF para alivio del sistema, tensión de alimentación de 220 a 240 VAC a 60 Hz, 1 válvula de bola en la succión de la bomba, con una de las mangueras en material transparente para la visualización del efecto de cavitación y aireación, 12 mangueras de 3/8" con acoples rápidos de 600 mm, 10 mangueras de 3/8" con acoples rápidos de 1000 mm, 10 mangueras de 3/8" con acoples rápidos de 1200 mm, 10 conexiones en T, 1 válvula direccional 4/2 vías, palanca/resorte, 1 válvula direccional 4/3 vías, centro tandem con palanca, 1 válvula direccional 4/3 vías, centro cerrado con palanca, 1 manómetro con glicerina con escala de 0-100 bar, 1 válvula de secuencia con retención integrada, 1 válvula reductora de presión con retención integrada, 1 válvula de retención pilotada, 1 válvula reguladora de flujo con retención integrada, 1 válvula reguladora de flujo con compensación de presión, 1 cilindro doble acción con embolo de 25 a 38 mm de diámetro y recorrido de 200 mm como mínimo, 1 motor hidráulico bidireccional, 1 válvula direccional 4/2 vías con un solenoide y retorno por muelle, 1 válvula direccional 4/2 vías de doble



solenoide, 1 valvula direccional 4/3 vias, centra cerrado, centrado por resortes accionado por doble solenoide, 1 filtro regulador con manometro y lubricador, 1 bloque distribuidor con valvula de apertura y cierre con 6 salidas como minimo, 1 cilindro de simple accion con embolo entre 20 mm a 25 mm de diametro, recorrido desde 50 mm minimo a 100 mm maximo, 2 cilindros de doble accion con embolo magnetico entre 20 mm a 25 mm de diametro, recorrido desde 100 mm minimo a 150 mm maximo, 2 valvulas direccionales 3/2 vias NC boton/resorte, 1 valvula direccional 3/2 vias NC boton/enclavamiento, 4 valvulas direccionales 3/2 vias NC rodillo/resorte, 2 valvulas direccionales 3/2 vias NC rodillo escamotable, 1 valvula direccional 3/2 vias NC simple piloto, 1 valvula direccional 3/2 vias NC contadora de tiempo (0 a 30s), 1 valvula direccional 5/2 vias palanca/resorte, 1 valvula direccional 5/2 vias simple piloto neumatico, 2 valvulas direccional 5/2 vias doble piloto neumatico, 4 valvulas de control de flujo unidireccional, 2 elementos "On, 2 elementos "Y", 2 valvulas de escape rapido, 1 valvula direccional 5/2 vias simple solenoide con retorno por muelle, 2 valvulas direccionales 5/2 vias doble solenoide, 1 valvula direccional 3/2 vias NC simple solenoide y retorno por muelle, 2 sensores de proximidad magneticos, 2 captadores de caida de presion electricos, 1 fuente con entrada de 110 a 240 VAC, 60 Hz, salida de 24 VDC, 10A con proteccion automatica, 1 distribuidor electrico con 8 salidas, 8 indicadores luminosos y 1 serial sonora, 2 juegos de cables electricos con pines de 4 mm (20 cables de 500 mm, 10 cables de 1000 mm, 20 cables de 500 mm, 10 cables de 1000 mm), 1 boton pulsador NO, 1 boton de emergencia con enclavamiento, 1 boton pulsador NC, 1 boton interruptor, 4 micro interruptores fin de carrera con rodillo, 2 micro interruptores fin de carrera con rodillo escamotable, 2 relees con 3 contactos NO y 1 contacto NC, 1 rele con 2 contactos NO y 2 contactos NC, 1 relay con retardo a la conexion, 1 sensor de proximidad capacitivo, 1 sensor de proximidad inductivo, 1 sensor de proximidad optico, 20 mas de manguera de 4 mm, todos los elementos deben traer conectores para manguera de 4 mm, asi mismo los elementos deben traer bases de sujecion en los tableros. Debe ser construido en estructura de perfil de aluminio, con panel vertical de doble lado en perfil de aluminio para la fijacion rapida de los componentes permitiendo el montaje en dos laterales del banco, alfombra protectora de hule sobre la mesa, bandeja colectora de aceite residual para el grupo de accionamiento hidraulico, bastidor para fijacion de las placas electricas en la parte superior del panel, soporte para mangueras, 4 rodos giratorios, 1 compresor de 06 a 10 bar de presion silencioso con deposito de 25 a 50 litros.